



INFORME PERIODO...2012-2013.....

1. APELLIDO...Martinez.....
Nombre(s)...Joel Benjamin.....
Título(s)..Bachiller con orientación técnicaDirección Electrónica.....joel333b@yahoo.com.ar..

2. OTROS DATOS

INGRESO: Categoría.....Técnico Asociado.....Mes.....Junio.....Año.....2012...
ACTUAL: Categoría..... Técnico Asociado.....Mes.....AgostoAño.....2013...

3. PROYECTOS DE INVESTIGACION EN LOS CUALES COLABORA

- a)
b)
c)

4. DIRECTOR

Apellido y Nombre (s)...Ermácora Mario Roberto.....
Cargo Institución.....Director.....
Dirección: Calle.....526 entre 10 y 11.....N°s/n.....Ciudad.....La Plata.....
C. P...1900..Prov. ..Bs.As...Tel. .(0221) 421-0112..Dirección Electrónica:..direccion@imbice.org.ar.

5. LUGAR DE TRABAJO

Institución.....Instituto Multidisciplinario de Biología Celular...(IMBICE).....
Dependencia.....CIC-CONICET.....
Dirección: Calle.....526 e/10 y 11..... N °.....s/n.....
Ciudad...La Plata.....C. P..1900.....Prov...Bs.As.....Tel...(0221) 421-0112...

6. INSTITUCION DONDE DESARROLLA TAREAS DOCENTES U OTRAS

Nombre.....
Dependencia.....
Dirección: Calle.....Nº.....
Ciudad.....C. P.....Prov.....Tel.....
Cargo que ocupa.....

7. EXPOSICION SINTETICA DE LA LABOR DESARROLLADA EN EL PERIODO (Debe exponerse la actividad desarrollada, técnicas empleadas, métodos, etc. en dos carillas como máximo, en letra arial 12, a simple espacio)

8. OTRAS ACTIVIDADES

8.1 PUBLICACIONES, COMUNICACIONES, ETC. Debe hacerse referencia, exclusivamente, a aquellas publicaciones en las cuales se ha hecho explícita mención de la calidad de personal de apoyo de la CIC. Toda publicación donde no figure dicha aclaración no debe ser adjuntada. Indicar el nombre de los autores de cada trabajo en el mismo orden en que aparecen en la publicación, informe o memoria técnica, año y, si corresponde, volumen y página, asignándole a cada uno un número.

8.2 CURSOS DE PERFECCIONAMIENTO, VIAJES DE ESTUDIO, ETC. Indicar la denominación del curso, carga horaria, institución que lo dictó y fecha, o motivos del viaje, fecha, duración, instituciones visitadas y actividades realizadas.

8.3 ASISTENCIA A REUNIONES CIENTIFICAS/TECNOLOGICAS o EVENTOS SIMILARES. Indicar la denominación del evento, lugar y fecha de realización, tipo de participación que le cupo y título(s) del(los) trabajo(s) o comunicación(es) presentada(s).

9. TAREAS DOCENTES DESARROLLADAS EN EL PERIODO.

10. OTROS ELEMENTOS DE JUICIO NO CONTEMPLADOS EN LOS TITULOS ANTERIORES. (En este punto se indicará todo lo que se considere de interés para una mejor evaluación de la tarea cumplida en el período).

PAUTAS A SEGUIR EN LA ELABORACIÓN DEL INFORME

Pautas generales

- El informe debe contener los títulos y subtítulos completos que se detallan en hojas adjuntas y un índice
- Se deben anexar al final del informe las copias de las publicaciones, resúmenes de trabajos, informes y memorias técnicas a los que se hace referencia en el desarrollo del mismo, así como cualquier otra documentación que se considere de interés.**
- El informe se deberá presentar impreso en hojas perforadas A-4. En la etiqueta de mismo se consignará el apellido y nombre del Personal de Apoyo y la leyenda «Informe Científico-tecnológico período 2012/2013.
- La presentación deberá realizarse en papel y enviar copia del mismo en soporte electrónico al e- mail personalapoyo@cic.gba.gov.ar
- Incluir en la presentación del informe (en sobre cerrado) la opinión del Director.

INDICE

7.EXPOSICION SINETICA DE LA LABOR DESARROLLADA EN EL PERIODO.

8.OTRAS ACTIVIDADES.

10.OTROS ELEMENTOS DE JUICIO NO CONTEMPLADOS EN LOS TITULOS ANTERIORES.

7.EXPOSICION SINTETICA DE LA LABOR DESARROLLADA EN EL PERIODO.

La mayor parte de las tareas fueron realizadas en el sector de lavado de materiales del IMBICE. A continuación se enumeran y detallan los pasos seguidos a fin de acondicionar apropiadamente el material de laboratorio:

- Desinfección, lavado y secado.

Paso 1. Desinfección. Se trata el material con una solución de hipoclorito de sodio en agua al 3% por un lapso de 30 minutos .

Paso 2. Lavado. Se enjuaga el material con agua corriente a fin de remover cualquier resto de la solución usada en la desinfección. Se friega el interior y el exterior del material para retirar cualquier partícula o suciedad restante. De considerarse necesario, puede tratarse el material con una solución de detergente no iónico en agua con una concentración de 2-5% por un período no menor a 60 minutos con el fin de remover las impurezas que no hayan sido eliminadas con el tratamiento anteriormente citado. Luego se procede a realizar el enjuague con agua corriente y se enjuaga con agua deionizada. Por último se efectúa el secado en estufas eléctricas.

- Esterilización.

En esta fase de preparación se utilizaron dos métodos: esterilización por calor seco y esterilización por vapor de agua.

Esterilización por calor seco: se efectuó mediante estufas eléctricas exponiendo el material a una temperatura de 180°C por un término de 120 minutos. El material tratado por este medio fué –mayormente- instrumental de cirugía. Para evitar la contaminación del material esterilizado -ya sea por contacto con superficies contaminadas o por exposición al aire- se procedió a envolver el mismo con papel de aluminio.

Esterilización por vapor de agua: para este procedimiento se usaron autoclaves de laboratorio -del tipo olla de presión- alimentados a gas natural. Este proceso consiste en exponer el material a una temperatura mínima de 121°C (103Kpa de presión) durante un lapso de 20 minutos. A fin de conservar la esterilidad del material se lo envuelve en paquetes de papel de origen vegetal y filtros de algodón y gasa recubiertos con papel de aluminio.

- Producción de agua deionizada.

Para este proceso se utilizaron dos equipos deionizadores de agua de resinas de intercambio iónico, uno de los cuales es del tipo de lechos separados el cual consta de dos columnas una catiónica y la otra aniónica, el restante es del tipo de lecho mixto conteniendo una sola columna ambos tipos de resinas. Mediante la combinación de ambos equipos se obtuvieron más de 1000 litros de agua pura destinada a uso general de laboratorio. También se produjeron -con el equipo deionizador de lechos separados- más de 3000 litros de agua de menor calidad que la anterior ($R \Rightarrow 0.5 \text{ M}\Omega\text{-cm}$) para otros usos. Una vez agotadas las resinas de intercambio iónico, se procedió a efectuar la regeneración de las mismas mediante el pasaje de una solución de HCL y H₂O y una solución de NaOH y H₂O en la proporción indicada por el fabricante.

- Producción de agua ultra pura de laboratorio.

Para este proceso se utilizó un purificador de agua de filtros de carbón activado.

- Limpieza y orden del sector de lavado.

Se realizó periódicamente la limpieza y desinfección necesaria de superficies, armarios, equipos y útiles de trabajo. Se efectuó dos veces al año una limpieza intensiva del área de trabajo.

- Tareas para la comisión de bioseguridad.

Se colaboró llevando a cabo las siguientes tareas:

- verificación periódica del correcto funcionamiento de las duchas y lavaojos de emergencia.
- desecho de sustancias patógenas o peligrosas.
- confección de botiquines de primeros auxilios y reposición periódica de su contenido.
- mantenimiento de kits antiderrames y reposición de su contenido.

8. OTRAS ACTIVIDADES.

Se colaboró con el mantenimiento de instalaciones eléctricas y equipos eléctricos y electrónicos.

10. OTROS ELEMENTOS DE JUICIO NO CONTEMPLADOS EN LOS TITULOS ANTERIORES.